www.m-tepla.ru

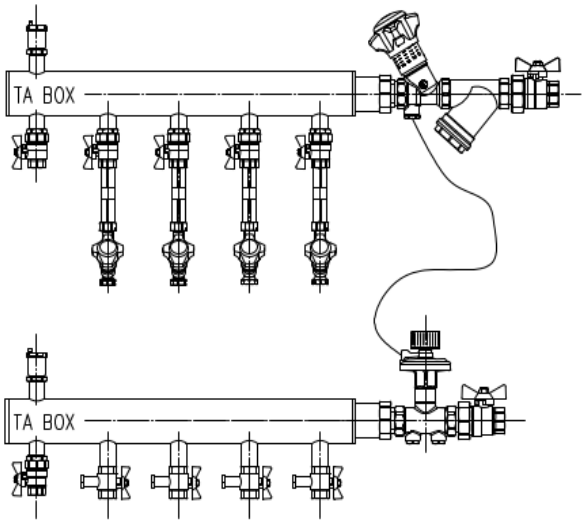
ООО «Перспектива»

Технический паспорт изделия

УЗЛЫ КОЛЛЕКТОРНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ЭТАЖНЫЕ

МАРКА: TA BOX

Для системы отопления



Содержание Паспорта соответствует
Техническим условиям предприятия-изготовителя

СДЕЛАНО В РОССИИ

1. Общие сведения.

1.1. Наименование: Коллекторный узел (этажный распределительный) для горизонтальной системы отопления; марка – ТА BOX

1.2. Изготовитель: ООО «Перспектива» 454079, Россия, г. Челябинск, ул. Линейная, 69/3, +7 (351) 775 95 54

1.3. Расшифровка обозначения:

- Коллекторный узел (этажный) для системы отопления на 5 выходов:
- TA BOX 5RB/LB DN 40-25 BVG 25/PRG 25 Dr.St
- TA BOX – марка фирмы изготовителя.
- 5RB/LB – количество выходов на потребителей и тип подключения, правое или левое соответственно.
- DN 40 – диаметр коллектора, возможные варианты: 25-50 мм. Материал – углеродистая (St) или нержавеющая сталь (SSt).
- 25 – диаметр подключения к стояку и диаметр шарового крана с американкой и фильтра на подающем и обратном коллекторе(без фильтра); варианты DN 15-32.
- BVG 25 – диаметр ручного балансировочного клапана на подающем коллекторе. Возможные варианты 15-40 мм.
- PRG 25 – диаметр автоматического регулятора перепада давления на обратном коллекторе. Возможные варианты 15-40 мм.
- Dr – наличие или отсутствие дренажного крана.
- St или SSt – материал коллектора, углеродистая или нержавеющая сталь соответственно.

По умолчанию:

- Устанавливаются автоматические воздухоотводчики на подающем и обратном коллекторе без запорного шарового крана перед ними. Возможны комплектации с запорными кранами до воздухоотводчиков и с ручными кранами Маевского, данные варианты необходимо указывать при согласовании заявки-чертежа.
- Межосевое расстояние между отводами потребителей на подающем и обратном коллекторе – 100 мм.
- На подающем или обратном коллекторе устанавливаются ремонтные вставки L – 110 мм.

2. Назначение и область применения

2.1. Коллекторные этажные узлы для системы отопления изготавливаются/собираются в соответствии с документацией и по чертежам организации-изготовителя, а так же по согласованным чертежам Заказчика.

2.2. Узел распределительный ТА BOX предназначен для применения в системах отопления с горизонтальной лучевой разводкой. При применении выполняются присоединительная, измерительная, регулирующая и распределительная функции.

2.3. Коллектора ТА BOX легко устанавливается на поверхность стены и присоединяется к стояку системы отопления. К выходам коллектора подключается квартирная горизонтальная система отопления. Конструкция коллектора ТА BOX облегчает монтаж, обеспечивает доступ ко всем настроечным элементам.

3. Техническое описание и комплектующие

3.1. Основные технические характеристики коллекторных узлов приведены в Таблице 1.

Таблица 1. Технические характеристики коллекторных узлов.

Наименование	Характеристики
Материалы основные	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Номинальное рабочее давление PN, МПА	1,0
Испытательное давление PN, МПА	1,6
Рабочая среда	Вода, теплоноситель на основе этилен-гликоля
Максимальная температура рабочей среды Tmax, С	+105, +90 (при использовании пластиковых вставок)
Температура окружающей среды от Tmax до Tmin, С	от +5 до +50

3.2. Компоненты коллекторного узла: шаровая запорная и резьбовая арматура, автоматический и балансировочные клапаны, распределительные коллекторы, автоматические и ручные воздухоотводчики, технологические вставки. Сборка резьбовых соединений осуществляется посредством анаэробного геля или льна с пастой или по ТЗ заказчика.

4. Указания по выбору, монтажу и эксплуатации.

4.1. Монтаж, наладка и эксплуатация коллекторных узлов должны производиться в соответствии с СНиП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», СП 60.13330.2020, эксплуатационной документацией предприятия-заказчика и настоящим Техническим паспортом. Допускается установка и эксплуатация коллекторных узлов только в системах отопления, спроектированных, построенных, испытанных и введенных в эксплуатацию с соблюдением требований действующих в РФ строительных нормативных документов.

4.2. Для установки (подключения) коллекторных узлов необходимо обращаться в специализированные монтажные организации, имеющие допуск СРО к проведению работ. Продавец, предприятие-изготовитель или уполномоченная им организация не несут ответственности за недостатки коллекторных узлов, возникшие из-за их неправильной установки (подключения).

4.3. Рабочие среды, протекающие через коллекторные узлы, должны пройти предварительную подготовку – не должны содержать твердых и волокнистых включений, осадка, примесей и агрессивных химических веществ, способствующих засорению проходов и полостей, коррозии и химическому разложению латуни, стали, пластмасс и резины. Использование в коллекторном узле среды неочищенной от механических примесей и осадка может привести к его некорректной работе и выходу из строя. В этом случае, гарантия изготовителя на изделие не распространяется.

4.4. Коллекторные узлы и их отдельные элементы устанавливаются на трубопроводах в любом монтажном положении, которое определяется техническими условиями, проектной документацией и конструкционными особенностями здания. При установке коллекторных узлов в коллекторные шкафы возможно использование как типовых, так и изготовленных на заказ стальных шкафов, подходящих по габаритам и обеспечивающих надежное крепление элементов коллекторных узлов внутри.

4.5. Соединения коллекторных узлов с центральными распределительными стояками инженерных систем здания и трубопроводами потребителей (тепловых контуров потребителей) являются резьбовыми. В качестве уплотнения этих соединений следует использовать сантехнический лен с пастой или специальную сантехническую нить. Пропитанная льняная прядь или сантехническая нить должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не вступать за ее края. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение нескольких видов уплотнительных материалов одновременно. Монтаж должен осуществляться с помощью рожковых или разводных гаечных ключей. Во избежание повреждения корпусов деталей коллекторных узлов запрещается производить монтаж с помощью трубных (газовых) ключей. Для резьбового соединения трубопроводов инженерных систем с коллекторными узлами на сопрягаемых элементах разрешается применять только трубную цилиндрическую резьбу согласно ГОСТ 6357, также необходимо обеспечить неподвижную фиксацию деталей коллекторного узла с помощью рожковых или разводных гаечных ключей.

Перед установкой коллекторных узлов на трубопроводы резьбовые сопрягаемые детали должны быть очищены от окалины, заусенцев, ржавчины, краски и т.п. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутренние полости соединительных элементов и корпусов коллекторных узлов.

4.6. Для обеспечения ремонтопригодности, а также удобства и сокращения времени монтажа, отдельные части коллекторных узлов оснащены резьбовыми разъемными соединительными элементами.

Монтаж таких частей коллекторных узлов должен осуществляться с помощью рожковых или разводных гаечных ключей с обязательной неподвижной фиксацией ответных концов разъемных соединений при затягивании накидных гаек.

4.7. Коллекторные узлы в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопроводов (изгибы, перекосы, несоосность, сжатие, растяжение, вибрация, неравномерность затяжки крепежа и т.п.). В случае необходимости должны быть предусмотрены дополнительные опоры, компенсаторы, снижающие нагрузку от трубопроводов на коллекторные узлы. Несоосность трубопроводов в местах подключения коллекторных узлов не должна превышать 1 мм. Запрещается приварка любых крепежных элементов к корпусным деталям коллекторных узлов. Запрещается установка коллекторных узлов без жесткого крепления подводящих трубопроводов к строительным конструкциям на участках, являющихся поворотами или компенсаторами температурных изменений длины. Распределительные коллекторы, входящие в состав коллекторных узлов должны быть закреплены на строительных конструкциях посредством трубных хомутов с резиновыми уплотнителями из расчета – 1 хомут на 250 мм длины распределительного коллектора, но не менее 2-х хомутов на один распределительный коллектор.

4.8. Импульсные трубки и датчики, входящие в состав коллекторных узлов, должны быть установлены в коллекторные узлы в соответствии с принципиальными схемами и проектной документацией и подключены к соответствующим резьбовым выходам запорной, балансировочной арматуры и распределительных коллекторов. Отсутствие предусмотренного документацией подключения импульсной трубки и датчиков может привести к некорректной работе и выходу из строя коллекторного узла. В этом случае, гарантия изготовителя на изделие не распространяется.

4.9. Положения элементов управления запорной и регулирующей трубопроводной арматуры, входящей в состав коллекторных узлов, определяются требованиями проектной документации и режимами эксплуатации. Во время эксплуатации коллекторных узлов элементы управления шаровых кранов, входящих в их состав, должны находиться в одном из двух положений – «ОТКРЫТО» или «ЗАКРЫТО». Промежуточное положение элементов управления шаровых кранов может привести к выходу из строя коллекторного узла. В этом случае, гарантия изготовителя на изделие не распространяется.

4.10. Требования по эксплуатации (ввод в эксплуатацию, проведение профилактики, планового ремонта, поверки и т.п.) приборов контроля и учета (манометры, термоманометры, теплосчетчики и т.п.), установленных в коллекторных узлах, указаны в паспортах (технических описаниях) на эти изделия.

4.11. Механическое воздействие в виде ударов и весовой нагрузки на коллекторные узлы и их отдельные части в процессе монтажа и эксплуатации не допускается. Запрещается производить демонтаж коллекторных узлов и их отдельных частей, а также работы по устранению дефектов, при наличии давления рабочей среды в трубопроводах инженерных систем.

5 . УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Коллекторные узлы должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями хранения 3 ГОСТ 15150 в помещении от минус 50 °С до плюс 50 °С и среднемесячной относительной влажности 60 % (при температуре 20°С). Помещение, в котором хранятся коллекторные узлы, не должно содержать паров, вредно действующих на изоляцию и металлы.

5.2. Транспортировка коллекторных узлов должна осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 5 ГОСТ 15150, любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке сборочные единицы коллекторных узлов и их внутренние устройства должны быть надежно закреплены от перемещений и ударов внутри транспортного средства.

6 . КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

6.1. В комплект поставки входят:

- коллекторный узел;

- технический паспорт изделия (инструкция по эксплуатации), может выдаваться продавцом на партию изделий;

- технические паспорта на регулирующую, балансировочную арматуру, теплосчетчики (может выдаваться продавцом на партию изделий).

6.2. На коллекторном узле нанесена маркировка:

- фирменный товарный знак;

- обозначение (наименование) коллекторного узла;

- диаметры подключения коллекторного узла к трубопроводам.

6.3. Коллекторные узлы упаковываются в полиэтиленовую пленку и при необходимости в картонную тару в количестве, обеспечивающем предохранение от повреждений при транспортировке, хранении и погрузочно-разгрузочных работах. Упаковка обеспечивает сохранность изделия и его составных частей в течение 15 (пятнадцати) месяцев с момента отправки потребителю. Допускается поставка коллекторных узлов без тары с применением укрытий или чехлов из полиэтилена и картона. Эксплуатационная документация вкладывается в полиэтиленовый пакет и помещается в тару с коллекторными узлами или передается непосредственно заказчику.

7 . СЕРТИФИКАЦИЯ

7.1. Коллекторные узлы прошли процедуру подтверждения соответствия и имеют подтверждающий документ - Декларация соответствия. Все элементы запорной, запорно-регулирующей и балансировочной арматуры, входящие в состав коллекторных узлов, соответствуют требованиям Технического регламента ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие коллекторных узлов требованиям ТУ изготовителя в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем условий их транспортировки, хранения, конфигурации, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации коллекторных узлов составляет 24 (двадцать четыре) месяца со дня отгрузки предприятием-изготовителем в соответствии с товарно-транспортными документами, если иной срок не установлен договором поставки. В гарантийный ремонт принимаются коллекторные узлы, полностью укомплектованные и с настоящим Техническим паспортом изделия.

8.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

8.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания коллекторного узла;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работах;

- наличия следов разрушения вследствие механического воздействия;

-наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам коллекторного узла;

- наличия засоров внутренних полостей коллекторного узла вследствие использования неподготовленной должным образом рабочей среды;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией и другими форс-мажорными обстоятельствами;

- наличия повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию коллекторного узла, срыва уплотнений (клея-герметика, сантехнического льна) в неразъемных резьбовых соединениях;

- демонтажа коллекторного узла с выявленными недостатками без согласования с предприятием-изготовителем.

8.5. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию коллекторных узлов при сохранении их эксплуатационных характеристик.

8.6. Средний срок службы коллекторных узлов составляет 12 (двенадцать) лет со дня передачи потребителю при соблюдении требований, указанных в настоящем Техническом паспорте.

8.7. По вопросам рекламаций и претензий к качеству коллекторных узлов в период гарантийного срока обращаться по адресу: 454079, г. Челябинск, ул. Линейная, д. 69/3, телефон/факс: +7 (351) 776 95 54 E-mail: info@m-tepla.ru. Для рассмотрения претензии по качеству покупатель должен представить следующие документы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации-покупателя или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- основные параметры системы, в которой использовался коллекторный узел;

- описание выявленных недостатков и обстоятельств их возникновения с приложением фотографий

б) Документ, подтверждающий покупку коллекторного узла (товарная накладная, УПД), или его скан-копия.

в) Свидетельство о членстве в СРО организации, производившей монтаж, или его скан-копия, в случае использования коллекторного узла в инженерной системе многоквартирного дома.

г) Акт гидравлического испытания системы, в которой использовался коллекторный узел, или его скан-копия.

д) Настоящий Технический паспорт коллекторного узла с отметкой о продаже или его скан-копия.

9 . ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

9.1. Продукция, указанная в паспорте, изготовлена, испытана и принята (признана годной для эксплуатации) в соответствии с действующей документацией предприятия-изготовителя – ТУ.

10. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

10.1. Модель изделия:

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

10.2. Дата продажи изделия (партии изделий):

«_____» _____20_____г.

11.3. Подпись продавца:

_____ _____

(подпись ответственного лица продавца) (расшифровка подписи)